

NORME FRANÇAISE ENREGISTRÉE	<b>PLOMB EN SAUMONS (OU LINGOTS)</b>	<b>NF A 55-105 Avril 1980</b>
<b>Sommaire</b>		
		Page
<b>1</b>	<b>GÉNÉRALITÉS</b> .....	2
<b>1.1</b>	<b>OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION</b> .....	2
<b>1.2</b>	<b>TERMINOLOGIE</b> .....	2
<b>1.3</b>	<b>CLASSIFICATION</b> .....	2
<b>2</b>	<b>SPÉCIFICATIONS</b> .....	4
<b>2.1</b>	<b>CARACTÉRISTIQUES</b> .....	4
<b>3</b>	<b>CONTRÔLES ET ESSAIS</b> .....	4
<b>3.1</b>	<b>GÉNÉRALITÉS</b> .....	4
<b>3.2</b>	<b>ÉCHANTILLONS</b> .....	4
<b>3.2.1</b>	<b>Prélèvement</b> .....	4
<b>3.2.2</b>	<b>Préparation</b> .....	5
<b>3.3</b>	<b>COMPOSITION CHIMIQUE</b> .....	5
<b>3.3.1</b>	<b>Teneur en plomb</b> .....	5
<b>3.3.2</b>	<b>Dosage des impuretés métalliques</b> .....	5
<b>3.4</b>	<b>MARQUAGE DES LINGOTS</b> .....	5
<b>4</b>	<b>CONFORMITÉ</b> .....	5
<b>4.1</b>	<b>CERTIFICAT DE CONFORMITÉ</b> .....	5
<b>4.2</b>	<b>CAUSES DE REBUT</b> .....	5
<b>4.2.1</b>	<b>Défauts externes</b> .....	5
<b>4.2.2</b>	<b>Défauts internes</b> .....	5
<b>4.2.3</b>	<b>Non-conformité</b> .....	6
<b>4.3</b>	<b>ACCEPTATION DE REBUTS</b> .....	6
<b>4.4</b>	<b>RÉCLAMATION</b> .....	6
Enregistrée par décision du 1980-02-21 pour prendre effet le 1980-04-01	Par rapport au 1 <sup>er</sup> tirage, modification de la présentation du tableau «composition chimique» et repagination du document.	© AFNOR 1980 Droits de reproduction et de traduction réservés pour tous pays

<b>5</b>	<b>RÉCEPTION</b> .....	<b>6</b>
<b>5.1</b>	<b>GÉNÉRALITÉS</b> .....	<b>6</b>
<b>5.2</b>	<b>PRÉSENTATION EN RÉCEPTION</b> .....	<b>6</b>
<b>5.3</b>	<b>FORMATION DES LOTS</b> .....	<b>7</b>
<b>5.4</b>	<b>MARQUAGE DES LINGOTS-ÉCHANTILLONS</b> .....	<b>7</b>
<b>5.5</b>	<b>NOMBRE D'ESSAIS PAR LOT</b> .....	<b>7</b>
<b>5.6</b>	<b>PROCÈS-VERBAL DE RÉCEPTION</b> .....	<b>7</b>
<b>6</b>	<b>COMMANDES — LIVRAISONS</b> .....	<b>7</b>
<b>6.1</b>	<b>COMMANDE</b> .....	<b>7</b>
<b>6.2</b>	<b>DÉLAI DE LIVRAISON</b> .....	<b>8</b>
<b>6.3</b>	<b>TOLÉRANCE SUR LES QUANTITÉS LIVRÉES</b> .....	<b>8</b>
<b>6.4</b>	<b>CONDITIONNEMENT</b> .....	<b>8</b>

## 1 GÉNÉRALITÉS

### 1.1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente norme définit les qualités de plomb en lingots. Elle fixe la terminologie, la classification et la désignation applicable à ces qualités, leurs caractéristiques et les techniques propres à les déterminer, enfin les marques servant à leur identification.

Elle précise également les conditions générales de livraison.

Elle ne s'applique pas aux plombs contenant plus de 0,5 % d'impuretés, ni aux plombs alliés.

### 1.2 TERMINOLOGIE

#### **Plomb raffiné**

On désigne par plomb raffiné le métal qui a subi toutes les opérations de purification nécessaires au traitement de plomb d'œuvre provenant de minerais.

#### **Plomb affiné**

On désigne par plomb affiné le métal qui a subi toutes les opérations de purification nécessaires au traitement de plomb d'œuvre provenant de produits de récupération.

#### **Plomb brut**

On désigne par plomb brut le métal qui n'a pas subi les opérations de purification nécessaires ou suffisantes pour le débarrasser de ses impuretés nuisibles.

### 1.3 CLASSIFICATION

Les plombs non alliés en lingots sont classés en six qualités normales définies par leur composition chimique suivant le tableau ci-après.

## COMPOSITION CHIMIQUE

Désignation des qualités	Teneur minimale en Pb en % (*)	Teneurs maximales des impuretés métalliques en %										Désignation des qualités
		Bi	Ag	Cu	Zn	Fe	Cd	Sb	Sn	As	As + Sb + Sn	
Pb doux extra-raffiné 99,985	99,985	0,0100	0,0010	0,0010	0,0010	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003	0,0001	0,0005	Pb doux extra-raffiné 99,985
Pb doux raffiné 99,97	99,97	0,0250	0,0010	0,0010	0,0010	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003	0,0001	0,0005	Pb doux raffiné 99,97
Pb doux raffiné 99,90	99,90	0,0950	0,0010	0,0010	0,0010	0,0003	0,0003	0,0003	0,0003	0,0001	0,0005	Pb doux raffiné 99,90
Plomb doux affiné 99,97	99,97	0,0300	0,0050	0,0050	0,0010	0,0010	0,0025	0,0003	0,0001	0,0001		Plomb doux affiné 99,97
Plomb doux affiné 99,90	99,90	0,0950	0,0050	0,0050	0,0010	0,0010	0,0025	0,0003	0,0001	0,0001		Plomb doux affiné 99,90
Plomb refondu brut	99,5											Plomb refondu brut

(\*) La teneur en plomb sera obtenue par différence à 100 de la somme des impuretés métalliques présentes en tenant compte des dispositions de 3.3.1.